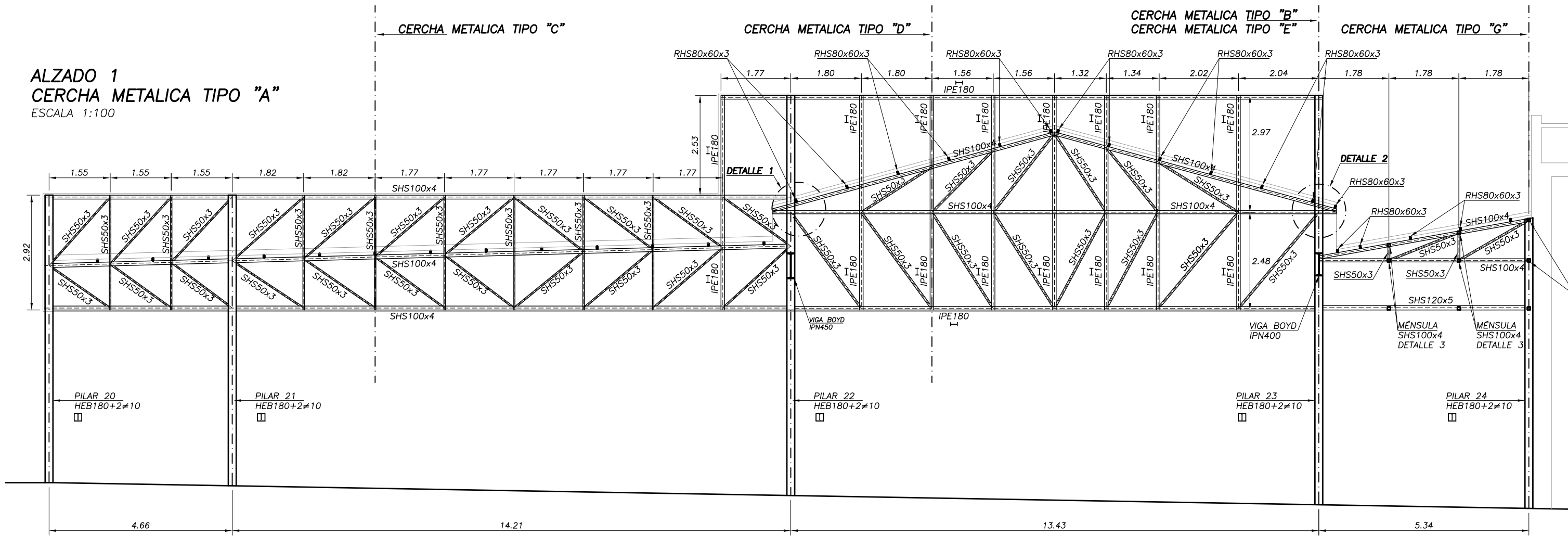


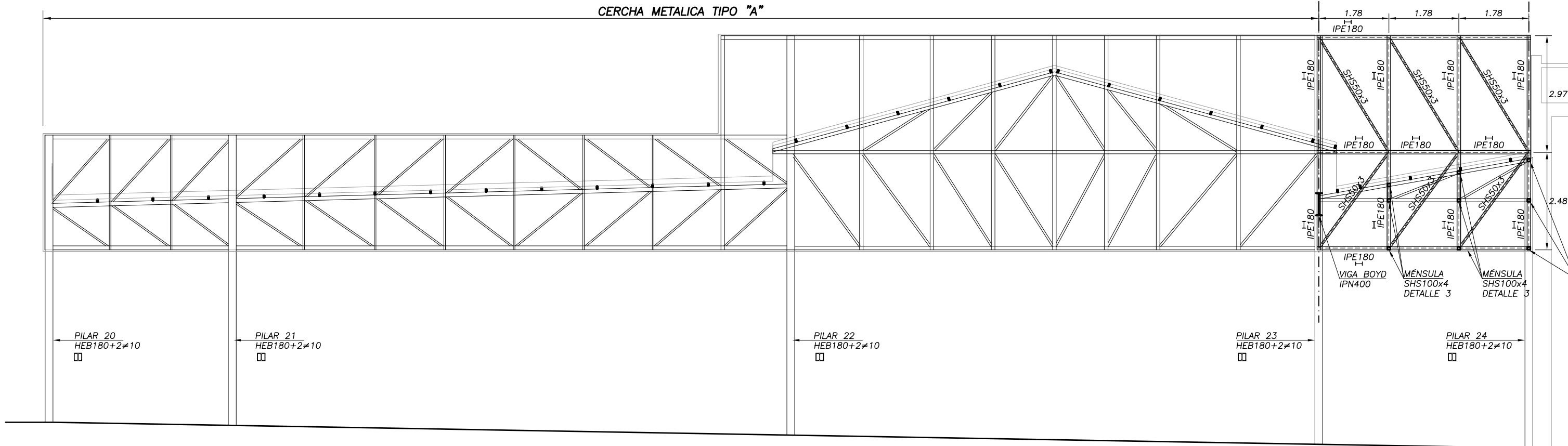
DETALLE PLANTA CERCHA METALICA TIPO "B"

ESCALA 1:50



ALZADO 2 CERCHA METALICA TIPO "B"

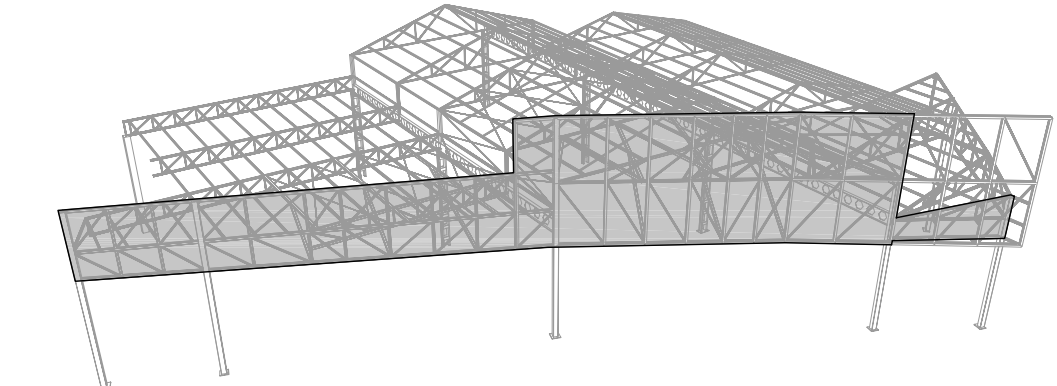
ESCALA 1:100



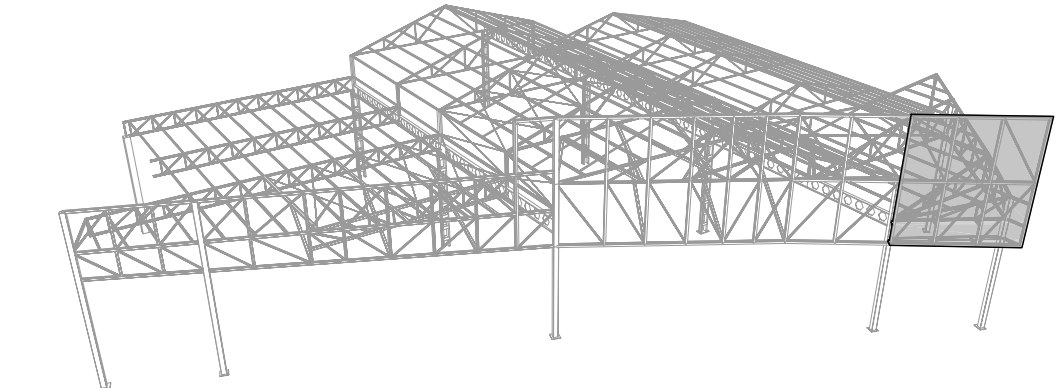
NOTA:  
TODOS LOS DATOS RELATIVOS A LA GEOMETRIA DE ESTE PROYECTO (COTAS, HUECOS, REPLANTEO DE VIGAS Y PILARES, ETC.) SE VERIFICARAN EN OBRA.  
EL REPLANTEO FINAL DEBERA SER APROBADO POR LA DIRECCION TECNICA.  
LOS DATOS QUE FIGURAN EN LOS PLANOS SE REALIZARAN DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES DE LA DIRECCION TECNICA DE LA OBRA.

NOTA:  
LAS UNIONES DE LOS PERFILES METALICOS SE EJECUTARAN CON SOLDADURA A TOPE Y PREPARACION DE BORDES DE LOS PERFILES A UNIR

3D ALZADO 1 CERCHA METALICA TIPO "A"

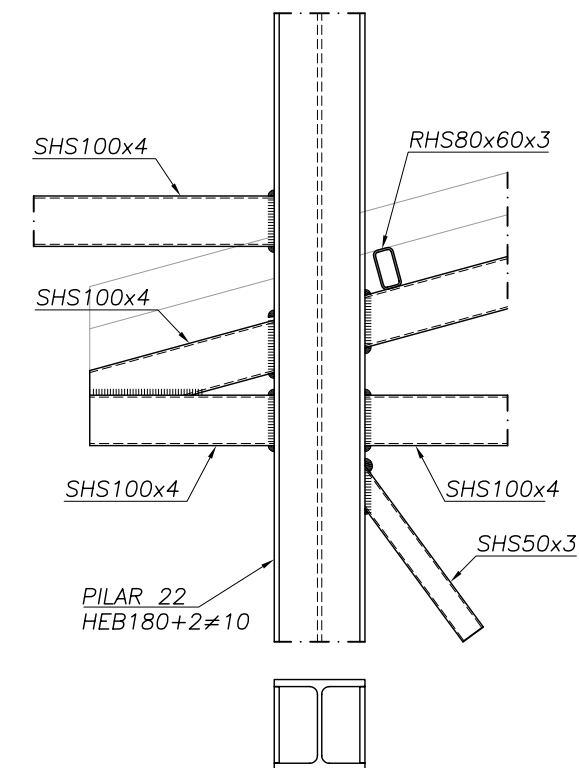


3D ALZADO 2 CERCHA METALICA TIPO "B"



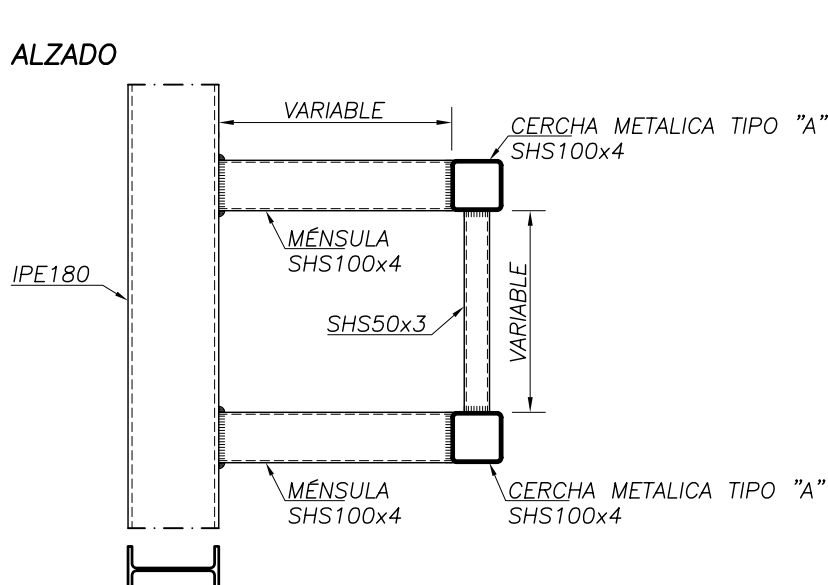
DETALLE 1

ESCALA 1:15

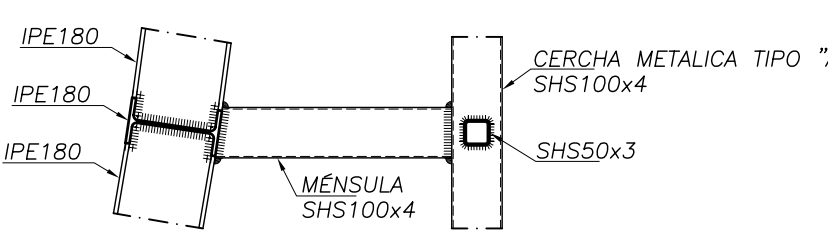


DETALLE 3

ESCALA 1:15



PLANTA

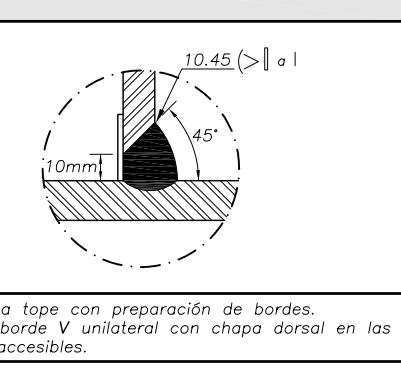


| TUBOS ESTRUCTURALES ACERO DE CALIDAD S275 JR<br>CHAPAS ACERO DE CALIDAD S275 JR : PERFILES LAMINADOS ACERO S275 JR   |                                     |     |     |  |         |    |      |      |
|--|-------------------------------------|-----|-----|--|---------|----|------|------|
| CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN UNE EN 10025   |                                     |     |     |  |         |    |      |      |
| Varillas de anclaje<br>roscaados<br>Acero calidad<br>A6.8  | LIMITE ELASTICO<br>(N/mm2)          |     |     | RESISTENCIA TRACCION<br>(N/mm2)  | CONTROL |    |      |      |
|  | e<16mm                              |     |     | 410  | NORMAL  | Y9 | Y7c  | Y6   |
|  | 275                                 | 265 | 255 |  |         | f  | 1.33 | 1.50 |
|  | Módulo Elasticidad E : 210000 N/mm2 |     |     | Coeficiente de Poisson $\nu$ : 0.30  |         |    |      |      |
|  | Módulo Rigidez G : 81000 N/mm2      |     |     | Coeficiente dilatación térmica : $\alpha=1.2 \times 10^{-5} (^{\circ}\text{C})^{-1}$ |         |    |      |      |
| Densidad : 7850 kg/m <sup>3</sup>  |                                     |     |     |  |         |    |      |      |
| NOTA   |                                     |     |     |  |         |    |      |      |
| LAS SOLDADURAS A TOPE DE LA PERIFERIA DE ACERO SE REALIZARA DE ACUERDO CON LAS INDICACIONES DE LA NORMA Y EN ESPECIAL LAS INDICACIONES DE PREPARACION DE BORDES DE LAS PIEZAS A UNIR |                                     |     |     |  |         |    |      |      |

NOTAS DE EJECUCION DE GALVANIZADO

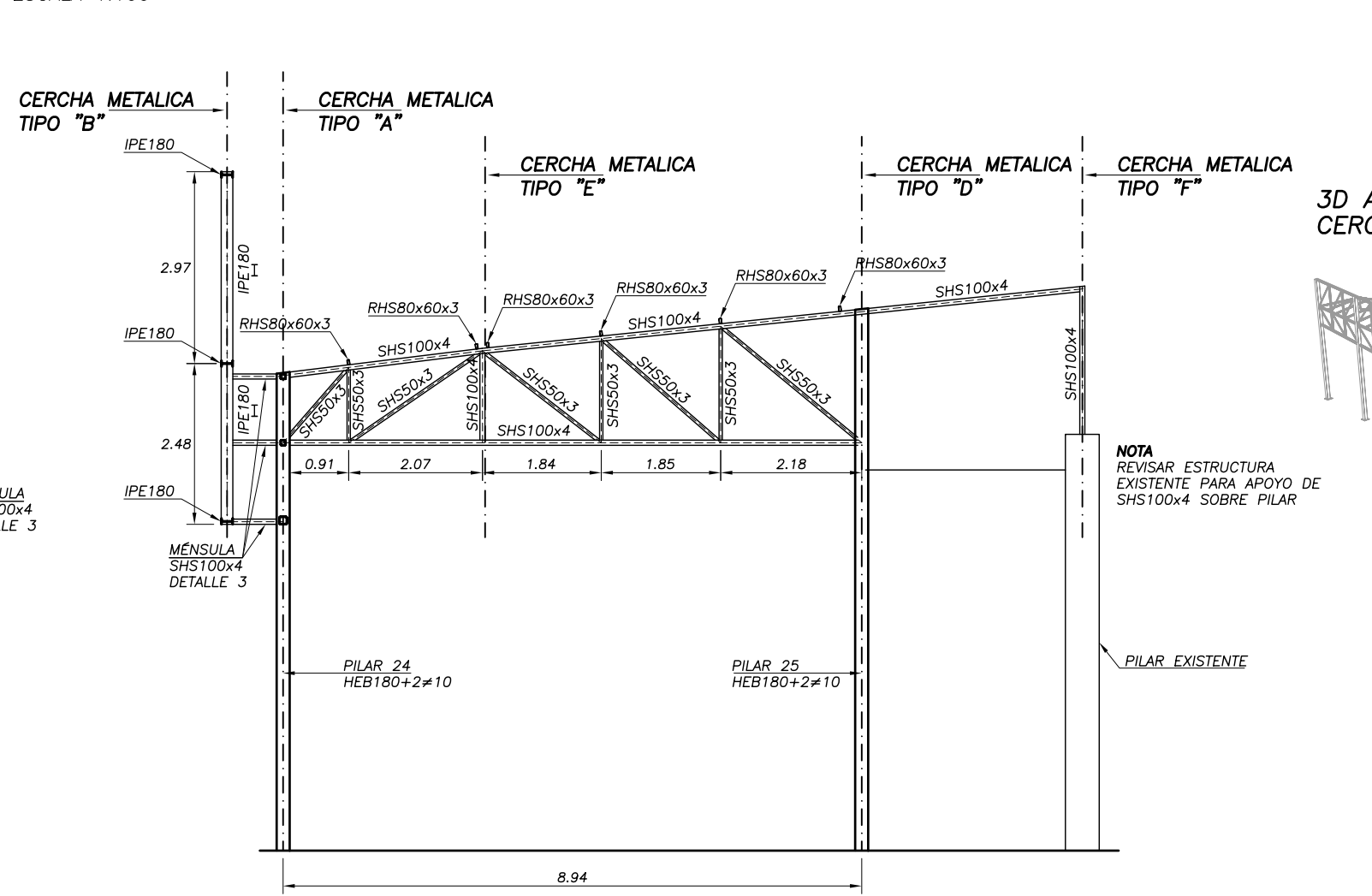
1. TODA LA ESTRUCTURA METALICA SE GALVANIZARA EN CALENTE DE ACUERDO CON UNE 37-508.
2. TODOS LOS PERFILES CON SECCIONES HUECAS SE GALVANIZARAN DE ACUERDO CON UNE 37-505.
3. EN LOS PERFILES HUECOS SE PRACTICARAN LAS PERFORACIONES INTERIORES NECESARIAS PARA EL BAÑO DE GALVANIZACION.
4. LAS UNIONES SOLDADAS SE PROTEGERAN POSTERIORMENTE CON GALVANIZACION EN FRIO MEDIANTE PROTECCION DE KIMI ZINC (AER).
5. LOS PERFILES DEBEN ENCONTRARSE EN CONTINUIDAD ESTRUCTURAL. LA UNION SE REALIZARA POR SOLDADURA A TOPE CON PREPARACION DE BORDES.


UNIONES A TOPE EN T



ALZADO 3 CERCHA METALICA TIPO "G"

ESCALA 1:100



| CARACTERISTICAS DE SOLDADURA<br>ACERO S275JR   |                              |                              |   |
|--|------------------------------|------------------------------|---|
|  | Resistencia a tracción       |                              | >42 Kg/mm2  |
|  | Alargamiento                 |                              | >22 %   |
|  | Resiliencia                  |                              | >5 Kg/cm2   |
| <b>SOLDADURAS A TOPE</b>   |                              |                              |   |
| Soldaduras continuas en toda la longitud de la unión<br>con preparación de bordes en las piezas a unir                 |                              |                              |   |
| <b>SOLDADURAS EN ANGULO</b>  |                              |                              |   |
| Los valores límite de la garganta de soldadura (a) en<br>función de fuerza en ángulo, para espesores de chapa<br>e1/e2 |                              |                              |   |
| Espesor chapa<br>e (mm)  | Valor mín según e1<br>a (mm) | Valor mín según e2<br>a (mm) |   |
| 4.0 - 4.2  | 2.5                          | 2.5                          |  |
| 4.3 - 4.9  | 3.0                          | 3.0                          |   |
| 5.0 - 5.6  | 3.5                          | 3.5                          |   |
| 5.7 - 6.3  | 4.0                          | 4.0                          |   |
| 6.4 - 7.0  | 4.5                          | 4.5                          |   |
| 7.1 - 7.7  | 5.0                          | 5.0                          |   |
| 7.8 - 8.4  | 5.5                          | 5.5                          |   |
| 8.5 - 9.1  | 6.0                          | 6.0                          |   |
| 9.2 - 9.9  | 6.5                          | 6.5                          |   |
| 10.0 - 10.6  | 7.0                          | 7.0                          |   |
| 10.7 - 11.3  | 7.5                          | 7.5                          |   |
| 11.4 - 12.0  | 8.0                          | 8.0                          |   |
| 12.1 - 12.7  | 8.5                          | 8.5                          |   |
| 12.8 - 13.4  | 9.0                          | 9.0                          |   |
| 13.5 - 14.1  | 9.5                          | 9.5                          |   |
| 14.2 - 14.9  | 10.0                         | 10.0                         |   |
| 15.0 - 16.9  | 11.0                         | 11.0                         |   |
| 17.0 - 18.9  | 12.0                         | 12.0                         |   |
| 19.0 - 19.7  | 13.0                         | 13.0                         |   |
| 19.8 - 21.2  | 14.0                         | 14.0                         |   |
| 21.3 - 22.6  | 15.0                         | 15.0                         |   |
| 22.7 - 24.0  | 16.0                         | 16.0                         |   |
| 24.1 - 25.4  | 17.0                         | 17.0                         |   |
| 25.5 - 26.8  | 18.0                         | 18.0                         |   |
| 26.9 - 28.2  | 19.0                         | 19.0                         |   |
| 28.3 - 31.1  | 20.0                         | 20.0                         |   |
| 31.2 - 33.9  | 22.0                         | 22.0                         |   |
| 34.0 - 36.0  | 24.0                         | 8.0                          |   |

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100

ESCALA 1:100</